

# MAGNETGRILL TYP SMA



## EIGENSCHAFTEN

- Magnetfeldstärke erreicht 12 000 G.
- Automatische Abreinigung von abgefangenen Metallen.
- Abscheidegrade größer 99%.
- Elektronische Steuerung von Betriebsparametern.
- Ex-geschützte Ausführung gemäß den Anforderungen der ATEX-Richtlinie.



## EFFIZIENZ

Eine hohe magnetische Feldstärke gewährleistet ein wirksames Abfangen von kleinsten Partikeln, wie Feilspäne, Eisenoxiden und anderen Verunreinigungen mit geringer magnetischer Suszeptibilität (Magnetisierbarkeit).

## QUALITÄT

Der Magnetgrill besteht aus hochwertigem Edelstahl und erfüllt die Anforderungen der Lebensmittelindustrie.

## ANWENDUNGSBEISPIELE



Beseitigung von Eisenverunreinigungen aus Zucker.  
Einbau im Zuckerschacht.



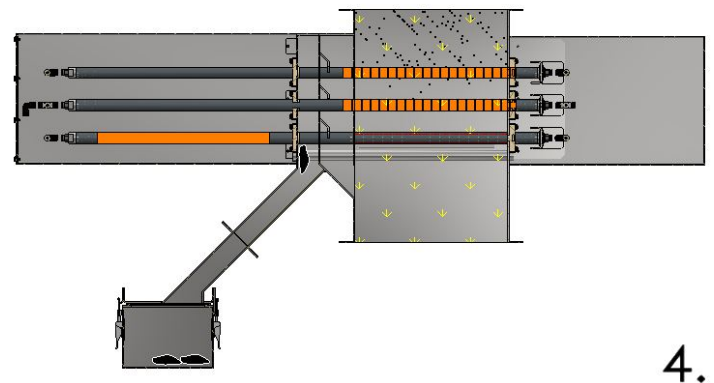
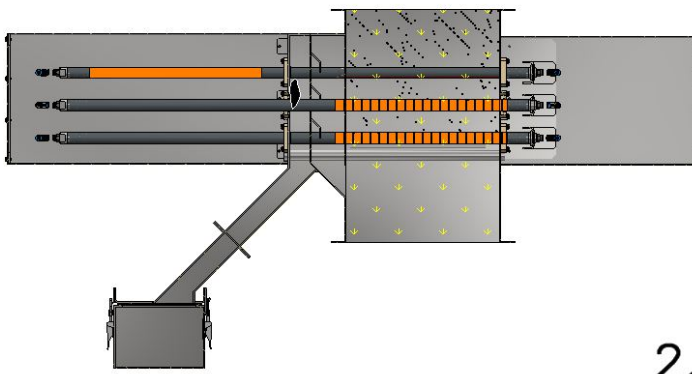
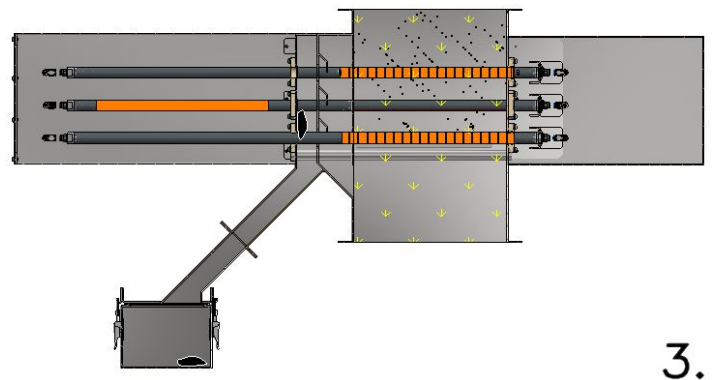
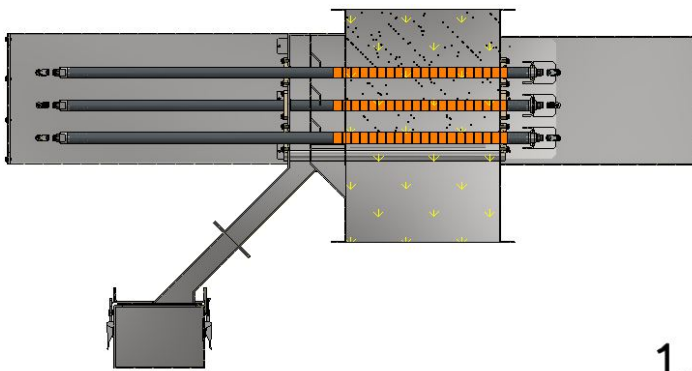
Beseitigung von Eisenverunreinigungen aus Zucker.  
Einbau vor einem Silo.

## WIRKUNGSPRINZIP

Das verunreinigte Produkt gelangt durch den Einlauf zu den Magnetstäben. Die im Produkt auftretenden Eisenverunreinigungen werden von Magneten angezogen und unter den Hüllrohren gefangen, während das gereinigte Produkt den Magnetabscheider durch den Auslauf verläßt.

Zur Abreinigung werden die Magnete in den Hüllrohren mittels Druckluft in die Reinigungskammer geblasen. Die Eisenverunreinigungen fallen am hinteren Schottblech ab und fallen in den Metallschacht.

Die Reinigung der Magnetreihen erfolgt sequenziell. Das Herausschieben weiterer Magnete erfolgt in bestimmten Zeitintervallen mit Hilfe von elektrischen Ventilen, deren Betrieb von einem SPS-Steuerrelais gesteuert wird.

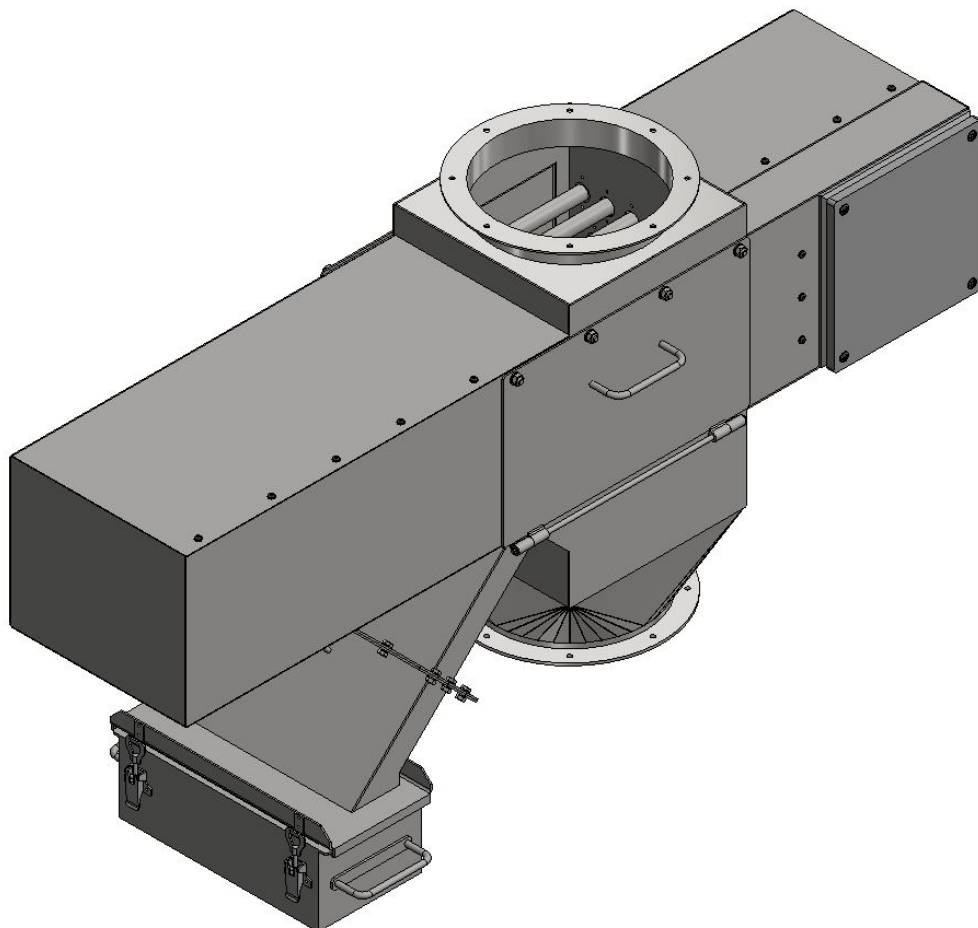


## AUFBAU

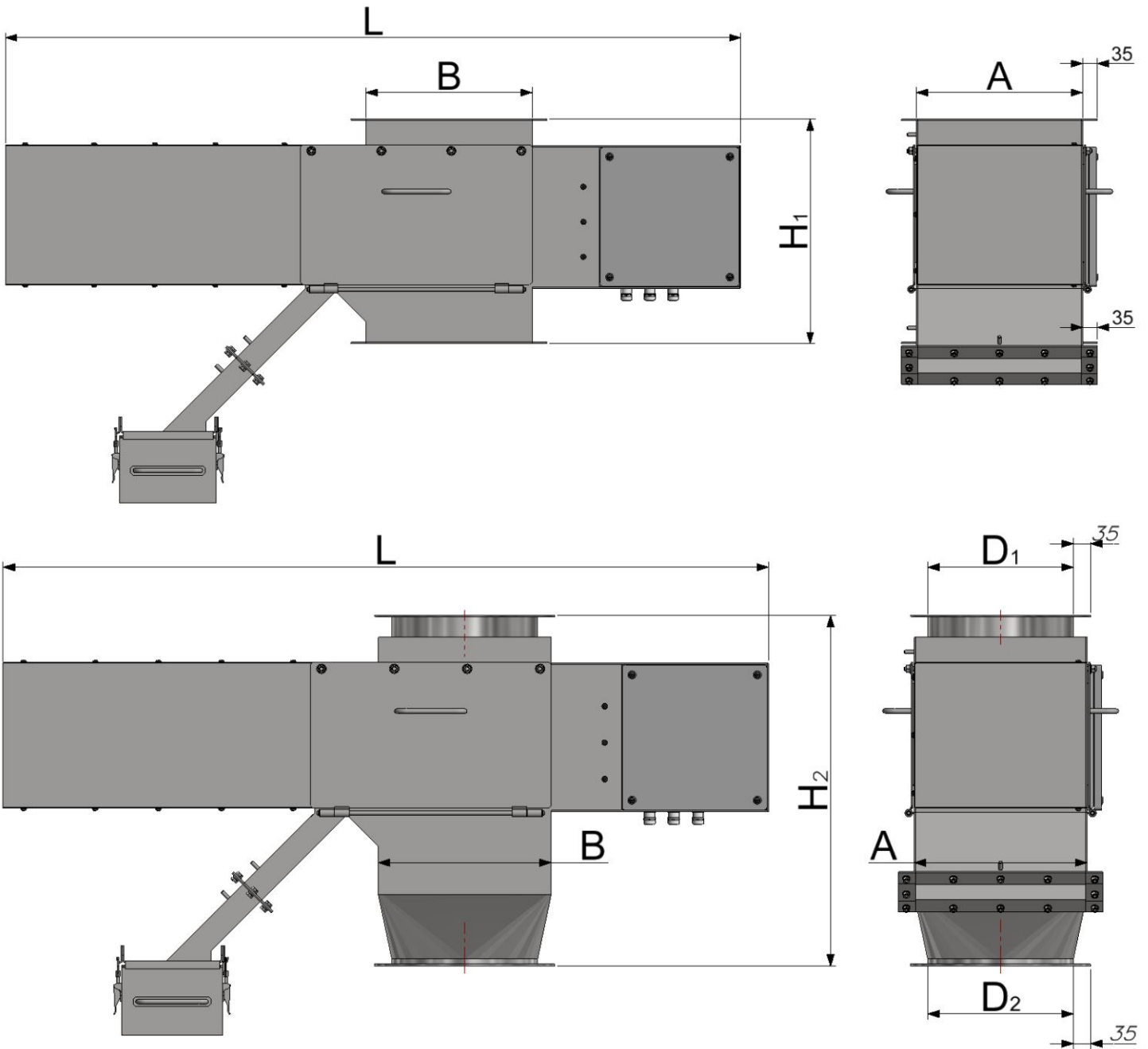
- 3 Reihen Magnetstäbe aus leistungsstarken Neodym-Magneten (NdFeB) für Produkttemperaturen bis 80°C.
- Spezielle NANO-Beschichtung schützt die Magnete vor Korrosion.
- Hüllrohre der Magnetstäbe aus säurebeständigem Edelstahl, geschliffen.
- Staubdichtes Gehäuse aus hochwertigem Edelstahl, gebeizt und passiviert.
- Inspektionstür für die Kontrolle der Magnetstäbe.
- Metallschacht für abgefangene Eisenverunreinigungen.
- Anschlussflansche in runder oder eckiger Ausführung.
- Hochwertige Pneumatik von CKD - elektrische Ventile mit Luftverteiltern.
- Luftaufbereitungsstation ausgestattet mit Druckreduzierventil, Manometer, Öler und Luftfilter.
- Schaltschrank mit SPS-Steuerrelais LOGO von SIEMENS für die Einstellung der Reinigungszyklen der Magnetstäbe.
- Betriebszustände durch die Kontrollleuchten und potenzialfreie Kontakte angezeigt.

## OPTIONEN

- Hochtemperatur Neodym-Magnete (NdFeB) bis 150°C oder alternativ Samarium-Kobalt Magnete (SmCo) bis 300°C.
- Reed-Kontakte zur Überwachung der Magnetstäbe.
- Elektrischer Vibrator zur Verhinderung der Produktansammlung auf Magnetstäben.
- Mechanischer Rost zur Beseitigung von Klumpen und nichtmagnetischer Fremdkörper.
- Behälter für Eisenverunreinigungen.
- Ausführung komplett aus säurebeständigem Edelstahl 1.4404 (AISI 316L).



# TECHNISCHE DATEN



Typ	Abmessungen (mm)					Durchsatz (m <sup>3</sup> /h)	Gewicht (kg)
	A / B	D <sub>1</sub> /D <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L		
SMA 20	200	150	450	645	1425	18	75
SMA 25	250	200	450	645	1475	28	97
SMA 30	300	250	450	645	1525	41	115
SMA 35	350	300	450	645	1575	55	130
SMA 40	400	350	450	645	1625	72	155
SMA 45	450	400	450	645	1675	91	180
SMA 50	500	450	450	645	1725	113	200